

LDX 2101-PW

Для сварочной стали, такой как	EN	ASTM	BS	NF	SS
LDX 2101	1.4162	S32101	-	-	-

Стандартное обозначение

-

Типичный хим. состав %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb
0.03	0.7	0.9	24.0	9.0		0.13

Феррит 30 FN WRC-92

Характеристики

Avesta LDX 2101-PW предназначена для сварки аустенитно-ферритных нержавеющей сталей, таких как Outokumpu LDX 2101 и подобен LDX 2101.

Avesta LDX 2101-PW представляет из себя тонкий дуплекс, обладает высокой прочностью и хорошим сопротивлением коррозии. Применяется в основном в гражданском строительстве, производстве резервуаров для хранения, контейнеров и т.д. Сталь отлично сваривается во всех сварочных положениях.

Типичные механические свойства	Типичная величина	Мин. Величина EN 17633
Предел текучести R _{p0.2}	575 МПа	-
Предел прочности R _m	765 МПа	-
Удлинение A ₅	30 %	-
Силы воздействия KV		
+ 20 C°	70 Дж	
- 40 C°	50 Дж	

Сварочные данные

Диаметр, мм	Сварочные позиции	Сила тока, А	Напряжение, В
1,2	Плоская, горизонтальная,	125-280	20-34
	вертикально-вверх,	130-160	23-28
	над головой,	150-200	24-29
	вертикально-вниз	120-180	22-27

Температура сварки: Max 150° C

Термообработка: никакой (в особых случаях обжи 1020-1080 °C).

Структура: аустенитная с добавлением 30-70% феррита.

Газа при сварке:

Ar + 15-25% CO₂ – предполагает получение лучших сварных свойств, но 100 % CO₂ также может использоваться (при этом напряжение необходимо увеличить на 2В).

Уровень потока газа 20-25 л/мин.

Вычисление температуры: приблизительно 850°C (воздух)

Устойчивость к коррозии: хорошее сопротивление общей коррозии. Устойчивость к коррозии на уровне или даже лучше, чем у 304 стали.

Одобрения:

-